

**四川宏达股份有限公司
2013 年度环境报告书**



二〇一四年三月十五日

董事会致辞

良好的环境是人类赖以生存和发展的基础，随着社会经济、工业的快速发展，温室气体排放导致的全球气候变化已经不容回避，环境保护、发展低碳社会成为全人类共同面临的重大问题，经济发展与环境保护和谐共存已经成为全社会共同关注的焦点。

企业的生存与发展都离不开环境，企业尽自己所能保护环境是义不容辞的责任。公司不仅存在于经济环境中，也存在于自然生态环境中，既有通过优质产品和优良服务获取利润的权利，也有履行与自然和谐相处的社会责任。作为负责任的企业，四川宏达股份有限公司（以下简称“宏达股份”或“公司”）一直坚持发展循环经济、搞好清洁生产的原则，努力打造“资源节约型、环境友好型”企业。坚持把生态环境、环保、资源综合利用作为战略决策的第一要素，公司在35年的发展历程中，秉承“环境友好、循环利用、持续发展”的企业环境方针，坚持科学的发展观，实施绿色文明战略，开创技术集成创新，构建绿色有色金属产业，实现科技创新、产业发展、资源综合利用和环境保护的有机统一。

为保护环境、构建和谐社会，宏达股份愿与社会各界共同努力，采取一切必要措施，履行社会责任，确保环境安全。

我们希望通过2013年度环境报告，将公司的环境信息系统、透明、真实地传达给公众，让公司的全体利益相关者理解并支持我们的环保理念和行动，以进一步推动宏达股份的节能减排环境保护事业。

四川宏达股份有限公司董事会

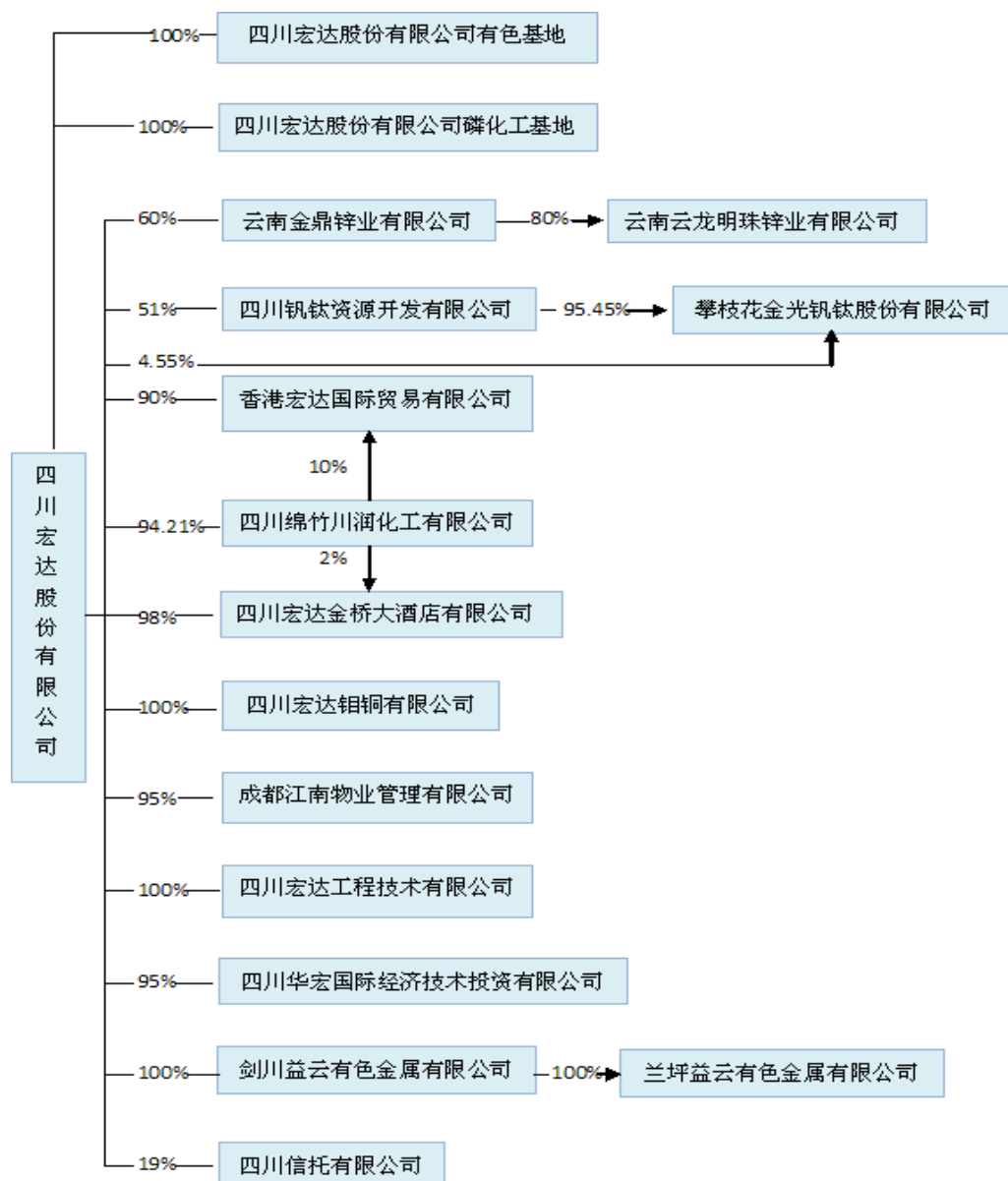
2014年3月15日

2013 年度环境报告书

1 企业概况

四川宏达股份有限公司创建于 1979 年，1994 年改制为股份制企业，2001 年在上海证券交易所成功上市（股票代码：600331）。现已发展成为一家集冶金、矿山、化工行业于一体的上市公司。截止 2013 年底，公司拥有总资产 78.77 亿元。在职员工 10283 人，其中各类专业技术人员 1283 人，享受国务院政府特殊津贴的专家 5 人。

公司管理总部位于四川省什邡市师古镇，下辖十四家控股子(孙)公司——云南金鼎锌业有限公司、四川钒钛资源开发有限公司、四川宏达钼铜有限公司、四川绵竹川润化工有限公司、四川宏达工程技术有限公司、成都江南物业管理有限公司、剑川益云有色金属有限公司、兰坪益云有色金属有限公司、云南云龙明珠锌业有限公司、攀枝花金光钒钛股份有限公司、四川华宏国际经济技术投资有限公司、四川信托有限公司、香港宏达国际贸易有限公司和四川宏达金桥大酒店有限公司。公司股权结构如下：



主要产品及产能为：电解锌 24 万吨/年、锌合金 10 万吨/年、工业硫酸 63 万吨/年、饲料（肥料）级磷酸氢钙 10 万吨/年、磷酸一铵 45 万吨/年、复合肥料 10 万吨/年、合成氨 10 万吨/年。公司通过并保持了 ISO9001 质量体系、ISO14001 环境体系、OHSAS18001 职业健康安全体系认证，各种产品畅销全国，部分产品出口亚洲、美洲、欧洲等多个国家和地区，具有良好的市场声誉。

公司凭借科学精细的企业管理，稳定过硬的产品质量，诚实守信的工作态度，先后荣获“全国化工先进企业”、“全国 AAA 级信用企业”、“全国重合同守信用企业”、“四川省质量信誉 AAA 级企业”、“四川省污染治理全面达标企业”、“美境中国——2013 最佳企业公众形象奖”、“节能减排先进单位”，省、市“环保先进企业”、“资源综合利用先进企业”等多项殊荣，实现了经济效益、环保效益、社会

效益和谐共赢。



公司成都办公大楼图

报告期内，公司规模、结构、产权、产品或服务等方面未发生重大变化。

2 环境管理状况

2.1 环境管理机构及措施

2.1.1 公司环境管理组织机构

公司成立了环境保护管理委员会，主任由总经理担任，实行“一把手负责制”，落实环保目标管理责任制，切实做到了“领导到位、责任到位、措施到位、投入到位”。建立健全了公司总部、子公司（分公司）、分厂（部门）、班组四级环境保护管理体系。

公司设置安全环保部作为环保主管部门，负责监督考核各子公司环保管理。各分（子）公司以总经理为第一责任人，各分管副总经理、分厂厂长为主要责任人，相应设置环保管理部门，负责本单位环境保护工作，并配备环境监测设备和人员，对主要污染物进行日常监测。目前，公司总部及下属各成员企业共配备专职环保管理人员 256 人，形成一支高素质的专业环保管理团队。

公司及各成员企业根据各企业情况，制定了环保管理制度和内控污染物排放标准，确立了环保目标责任制，将环境保护考核指标纳入各公司、各分厂的目标责任书内，做到了环保目标任务层层分解，责任到人，严格考核，薪酬挂钩。

2.1.2 环境体系认证情况

四川宏达股份有限公司建立了环境管理体系、职业健康安全管理体系和质量体系，获得了 ISO14001《环境管理体系认证证书》、OHSAS18001《职业健康安全管理体系认证证书》、ISO9001《质量体系认证》。为了确保体系运行的有效性，公司每年开展认证体系审核活动，对发现的问题迅速整改，不留隐患，使公司的环境管理水平不断提高。

认证项目	取证日期	有效日期	认证机关
ISO14001	2013.05	2016.05	CQC
OHSAS18001	2013.05	2016.05	CQC
ISO9001	2011.06	2014.06	CQC



ISO14001/ OHSAS18001/ ISO9001 证书

2.1.3 清洁生产开展情况

依据《中华人民共和国清洁生产促进法》，公司各成员企业将清洁生产理念与生产、管理和经营紧密结合起来，按要求开展清洁生产审核工作。

2013年，公司开展了重点企业清洁生产审核工作。目前，已通过清洁生产审核的生产企业有：四川宏达股份有限公司、云南金鼎锌业有限公司、四川绵竹川润化工有限公司、剑川益云有色金属有限公司。

报告期内，兰坪益云有色金属有限公司全面停产，暂未开展清洁生产审核。

2.1.4 与环保相关的教育及培训情况

公司高度重视环保管理培训工作，先后派出107人次参加环保部第二期企业环境监督员制度培训班、国家重点监控企业自行监测及信息公开业务培训、企业排污总量控制与排污核算细则培训、国家重点监控企业污染源自行监测培训、污染源在线监测系统技术培训、危险废物管理培训、环境突发事件应急培训、建设项目环评管理专题培训、汞污染填报相关培训、重点企业清洁生产审核培训、企业社会责任培训等，以及时了解、掌握国家新的环境保护政策法规。

各成员企业定期组织管理人员及员工学习国家相关法律法规、环境管理体系及内部环境管理文件，开展环境应急演练，并将学习效果纳入考核，从而提高相关岗位人员的专业技能和管理水平。

2.2 环境信息公开及交流情况

公司定期发布年度环境报告书，披露重大环境事件。

公司采取调查走访、信息公示公告，定期或不定期与当地环境相关方进行环境信息沟通交流，了解他们的关注重点，通报公司的环境管理和治理情况，双向互动，信息畅通。

公司按照环保部要求，在重点监控企业污染源监测信息发布平台上定期发布污染源监测数据及相关信息。

报告期内，公司未收到社会公众对企业公开发布环境信息的投诉。

2.3 相关法律法规执行情况

2.3.1 报告期内环境违法情况

近三年来，公司无重大污染事故及环境违法行为发生，未受到行政处罚。

2.3.2 企业应对环境信访案件的措施与方式

公司建立环境信息收集预警处理机制，设立环保信息咨询平台，落实专门人员，收集网络舆情和社会公众的意见，主动沟通，公开环境信息，及时、有效的化解和处置相关环境投诉和争议。

2.3.3 环境监测及评价

公司建有与生产能力相匹配的污染处理设施，报告期内公司各项环保设施运行稳定，公司各成员企业按照相关法律法规对排污口进行了规范化建设，按要求安装了污染源在线监测系统。

四川宏达股份有限公司、云南金鼎锌业有限公司、四川绵竹川润化工有限公司、兰坪益云有色金属有限公司是国家重点监控的企业。

各工业企业本年度监督性监测情况如下：

(1) 废水监测情况

序号	企业名称	排放标准	采样地点	达标情况
1	四川宏达股份有限公司	《污水综合排放标准》GB8978-1996；《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010。	污水处理站排放口	封闭循环，零排放
2	云南金鼎锌业有限公司	《污水综合排放标准》GB8978-1996；《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010。	污水处理站排放口	冶炼、硫酸封闭循环，零排放，选矿系统回用70%以上，其余达标排放。
3	四川绵竹川润化工有限公司	《合成氨工业水污染物排放标准》GB13458-2001	废水总排口	达标
4	剑川益云有色金属有限公司	《污水综合排放标准》GB8978-1996；《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010。	污水处理站排放口	封闭循环，零排放
5	兰坪益云有色金属有限公司	《污水综合排放标准》GB8978-1996；《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010。	——	停产
6	四川宏达钼铜有限公司	——	——	停工状态
7	四川钒钛资源开发有限公司	——	——	前期工作中
8	云南云龙明珠锌业有限公司	——	——	前期工作中

9	攀枝花金光钒钛股份有限公司	——	——	前期工作中
---	---------------	----	----	-------

(2) 废气监测情况

序号	企业名称	排放标准	采样地点	达标情况
1	四川宏达股份有限公司	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996、《硫酸工业污染物排放标准》GB26132-2010、《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996、《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010。	废气排气筒	达标
2	云南金鼎锌业有限公司	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996、《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996、《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010。	废气排气筒	达标
3	四川绵竹川润化工有限公司	《恶臭污染物排放标准》GB14554-1993、《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996	厂界、废气排气筒	达标
4	剑川益云有色金属有限公司	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996、《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010。	废气排气筒	达标
5	兰坪益云有色金属有限公司	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996、《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010。	——	停产
6	四川宏达铝铜有限公司	——	——	停工状态
7	四川钒钛资源开发有限公司	——	——	前期工作中
8	云南云龙明珠锌业有限公司	——	——	前期工作中
9	攀枝花金光钒钛股份有限公司	——	——	前期工作中

(3) 厂界噪声监测情况

序号	企业名称	排放标准	采样地点	达标情况
1	四川宏达股份有限公司	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	厂界	达标
2	云南金鼎锌业有限公司	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	厂界	达标
3	四川绵竹川润化工有限公司	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	厂界	达标
4	剑川益云有色金属有限公司	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	厂界	达标
5	兰坪益云有色金属有限公司	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	——	停产
6	四川宏达金桥大酒店有限公司	《社会生活环境噪声排放标准》 GB22337-2008	酒店边界	达标
7	四川宏达钼铜有限公司	——	——	停工状态
8	四川钒钛资源开发有限公司	——	——	前期工作中
9	云南云龙明珠锌业有限公司	——	——	前期工作中
10	攀枝花金光钒钛股份有限公司	——	——	前期工作中

2.3.4 环境突发事件的应急处理措施及应急预案

为应对生产过程中存在的环境风险，迅速有效控制和处置重大突发性环境事故，最大程度地预防和减少环境污染事故造成的人身伤害和财产损失及社会负面影响，公司各成员企业根据生产工艺、产污环节及环境风险制定了相应的《突发环境事件应急预案》，成立了应急小组，定期做好应急演练，落实预防预警及应

急措施，做到从源头至末端全程控制，以防范环境污染事故的发生，降低环境风险。

根据《危险化学品重大危险源辨识（GB18218-2009）》标准，公司成员企业有重大危险源两处（即：宏达股份磷化工生产基地液氨站和绵竹川润化工有限公司液氨站），分别编制了《重大危险源突发环境事件专项应急预案》，成立了应急机构，并配置了相应的应急器材和专业人员，2013年开展了四次现场演练。2013年11月27日，宏达股份成功承办了德阳市突发环境事件应急演练。

2.3.5 企业新、改、扩建项目环评审批和三同时制度执行情况

公司本着生产发展与环境保护并重的原则，对新、改、扩建项目都进行详细的论证，严格按照《中华人民共和国环境影响评价法》进行了建设项目环境影响评价工作，在项目实施中严格执行环保设计方案。建设项目均按国家相关法规做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。公司各成员企业2013年新改扩建项目环境影响评价和“三同时”制度执行情况如下：

序号	企业名称	项目名称	环境影响评价执行情况	“三同时”执行情况
1	云南金鼎锌业有限公司	跑马坪矿段矿山开采工程项目	环评已批复	2013年12月18日云南省环境保护厅组织召开了跑马坪矿段矿山开采工程项目竣工环境保护验收会议，并于2014年2月25日以云环验[2014]12号通过竣工环境保护验收。
2	云南金鼎锌业有限公司	温庄尾矿库工程项目	环评已批复	2013年12月18日云南省环境保护厅组织召开了温庄尾矿库工程项目竣工环境保护验收会议，并于2014年1月27日以云环验[2014]1号通过竣工环境保护验收。
3	云南金鼎锌业有限公司	100Kt/a电锌浸出渣回收项目	云南省环境保护厅以云环审[2014]2号予以行政审批，同意该项目建设	建设中

报告期内，公司各成员企业环评执行率100%。

3 环保目标

3.1 环保目标及完成情况

公司在生产经营过程中，始终坚持“与蓝天碧水相伴，实现绿色可持续发展”的环保理念，以科学发展观为指导，严格执行国家环境政策，推行清洁生产活动，抓好环境管理体系的建设，走可持续发展的道路，努力实现清洁生产、积极推进循环经济，促进经济效益、社会效益和环境效益协调发展，加快构建资源节约型和环境友好型企业。

公司环保管理目标是：实现废气、废水、噪声等主要污染物排放达标合格率100%；环保设备设施与生产设备同步运转率达100%；全年无重大环境污染事故发生；突发环境事故、群众环境投诉事件为“零”。

报告期内，各成员企业均实现了公司的环保目标。

3.2 企业的物质流分析

报告期内，各成员企业生产经营过程中物质流分析见下表：

序号	企业名称	原辅料消耗情况		产品产出情况		污染物排放情况				温室气体排放情况	
		原辅料	用量	产品	产量	污染物种类	产生量	处理量	排放量	温室气体来源	产生种类
1	有色基地	锌精矿	17708t/a	锌锭	8047t	SO ₂	1095t	876t	219t	燃气	CO ₂ , N ₂ O
		无烟煤	36269t/a	锌合金	38412t	粉尘	1740t	1722.6t	17.4t	蒸汽	CO ₂
		新水	163 万 t/a	/	/	工业废水	105 万 t	105 万 t	0	/	/
		用电量	12878 万 kWh/a	/	/	锌铅（铜）渣	4202t	4202t	0	/	/
2	磷化工基地	磷矿石	727776t/a	粉状磷酸一铵	246220t	SO ₂	1021t	766t	355t	燃气	CO ₂ , N ₂ O
		硫磺	136347t/a	粒状磷酸一铵	85442t	粉尘	5796t	5738	258t	汽油	CO ₂ , N ₂ O
		液氨	46344t/a	饲料级磷酸氢钙	85595t	工业废水	270 万 t	270 万 t	0	蒸汽	CO ₂
		新水	144 万 t/a	尿基复肥	28762t	燃煤煤渣	15101t	15101t	0	/	/
		用电量	10520 万 kWh/a	/	/	废触媒	3t	3t	0	/	/
3	川润化工	天然气	7580 万 Nm ³ /a	合成氨	93700t	工业废水	195.5 万 t	195.5 万 t	195.5 万 t	燃气	CO ₂ , N ₂ O
		新鲜水	210 万 t/a	碳酸氢铵	142700t	/	/	/	/	/	/
		用电量	8910 万 kWh/a	/	/	/	/	/	/	/	/
4	金鼎锌业	氧化矿	477839t/a	锌锭	91041.9t	工业废水	457.3 万 t	457.3 万 t	0	燃气	CO ₂ , N ₂ O
		硫化矿	808469t/a	硫酸	68814t	SO ₂	345.3t	255.74t	89.56t	汽油	CO ₂ , N ₂ O
		无烟煤	46286t/a	铅精矿	15655.5t	粉尘	4081t	4051.4t	29.6t	/	/
		用水量	929.8 万 t/a	锌精矿	90514.6t	NO _x	95.5t	57.6t	37.9t	/	/
		用电量	39321.4 万 kWh/a	/	/	固废	129 万 t	129 万 t	0	/	/

5	剑川 益云	浸出渣	218258.10t/a	锌锭	7839.135t	二 氧 化 硫	锅炉	95.32t	71.55	23.78t	燃气	CO ₂ , N ₂ O
							硫酸 生产	31.48	5.55	25.93		
		锌浮渣	2409t/a	硫酸	8706.261t	烟尘	4.40t	0	4.40t	汽油	CO ₂ , N ₂ O	
		焙砂	5890 t/a	锌粉	3155.29t	工业粉尘	1.10t	-	1.10t	蒸汽	CO ₂	
		锌精矿	12184 t/a	/	/	NO _x	18.28t	0	18.28t	/	/	
		无烟煤	3202t/a	/	/	硫酸雾	0.88t	0	0.88t	/	/	
		用电量	4985.08 万 kWh/a	/	/	工业废水	21.76 万 t	21.76 万 t	0	/	/	
		/	/	/	/	燃煤煤渣	892.72t	892.72t	0	/	/	
6	兰坪 益云	报告期内停产										

3.3 环境会计

报告期内，公司各成员企业投入大量环保资金用于污染源治理和环境问题整改，主要投入项目及效果见下表：

序号	企业名称	项目名称	投资（万元）	投产或完成时间	项目主要内容及取得效果
1	有色基地	硫酸生产线稀酸封闭循环项目	589	2013.6	新增、更换相关换热器、输送泵、文氏管、泡沫塔、冷却塔等设备约 45 台，及相关配套的管线等。本次技改实施后，可望实现冶炼洗酸的全封闭循环利用，提高公司硫的回收率，极大的减少污水产生量和处理费用，实现了资源综合回收利用。
		堆放场设施完善	600	2013.10	完善涉重渣场的防风防雨及防渗设施。
		清污分流系统	180	2013.10	改造循环水池，设凉水塔、循环泵，新建初期雨水收集池，每座水池配循环泵 1 台。
2	磷化工基地	磷石膏堆场综合治理工程	700	2013.9	对磷石膏堆场拦渣坝、收集池、回用水系统、边坡进行综合整治，达到防渗漏、防流失、防扬散的效果
		生活污水处理站	23.4	试运行	建设生活污水处理站，对厂区生活污水进行处理后排放
3	川润化工	含油含氨废水处理装置提温改造	12	2013.1	提高含油含氨废水处理装置蒸氨温度，氨氮排放总量进一步降低，并满足总量控制指标。
		淘汰活性磷酸钙生产线	21.5	2013.4	淘汰现有活性磷酸钙生产线，对主体生产装置进行拆除，减少了废气排放量和固体废物产生量。

		废油暂存场完善建设	5	2013.10	增设遮雨棚，满足防雨要求，符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）规定。
4	金鼎 锌业	完善矿区截排洪措施	240	2013.5	完善矿区截排洪措施和原矿暂堆场、贫矿堆场和废土石堆场渗滤液收集处理设施，清理截洪沟 1060m，修补截洪沟 234.3m。
		建设完善危险废物暂存场	120	2013.4	建设 52m ² 铜镉渣库、108m ² 阳极泥库、285m ² 锌浮渣库，进一步加强危险废物规范化管理。
		车间防腐、防渗工程	200	2013.3	对二冶炼厂电解、浸出、净化车间地面进行防腐、防渗处理，防腐面积 1.2 万 m ² ，有效避免了车间渗漏液污染泔江。
		冶炼厂环厂截渗沟工程	525.04	2013.6	在二冶炼厂、硫酸厂厂区外围修建 1200m 的截渗沟渠及配套的滤液收集池，防止渗滤液对泔江河水造成污染。
		增设生活污水处理系统	180	2013.5	在采矿一厂、采矿二厂（平洞、斜井）新增 3 套地理式生活污水处理设施，生活污水处理达标后回用于厂区绿化，不外排。
5	剑川 益云	地理式生活污水处理站	32	2013.11	建设生活污水处理站，对厂区生活污水进行处理后排放
		扩建原料仓	30	2013.11	钢筋混凝土墙、钢骨架棚。完善“三防”措施
		渣场地面硬化	135	2013.12	混凝土地面硬化。防渗
6	兰坪 益云	报告期内停产			

4 降低环境负荷的措施及绩效

4.1 废气排放及削减措施

报告期内，公司各成员企业主要废气污染源及削减措施如下表：

序号	企业名称	生产装置或技术	主要污染物	处理工艺	运行绩效
1	有色基地	40kt/a 硫酸生产线	SO ₂ 、硫酸雾	两转两吸、碱液洗涤	废气达标排放
		100kt/a 硫酸生产线	SO ₂ 、硫酸雾	两转两吸、碱液洗涤	废气达标排放
		氧化锌生产线	SO ₂ 、颗粒物	布袋除尘、碱液洗涤	废气达标排放
		锌合金生产线	颗粒物	文丘里除尘器除尘	废气达标排放
2	磷化工基地	150kt/a 粉状磷酸一铵生产线萃取系统	SiF ₄ 、HF	水洗、旋流、复档除沫	废气达标排放
		80tk/a 饲料级磷酸氢钙生产线萃取系统	SiF ₄ 、HF	水洗、旋流、复档除沫	废气达标排放
		150kt/a 与 100kt/a 粉状磷酸一铵生产线干燥塔	颗粒物	重力沉降除尘	废气达标排放
		80tk/a 饲料级磷酸氢钙生产线干燥塔	颗粒物	干法除尘	废气达标排放
		120kt/a(I) 与 180kt/a 硫酸生产线制酸尾气	SO ₂ 、硫酸雾	碱液吸收、湿法除尘脱硫	废气达标排放
		120kt/a(II) 硫酸生产线制酸尾气	SO ₂ 、硫酸雾	氨法吸收、湿法除尘脱硫	废气达标排放
3	川润化工	100kt/a 天然气-蒸汽直接转化生产合成氨	天然气燃烧烟气、CO ₂ 、NO _x	方箱炉采用低氮氧化物燃烧烧嘴	废气达标排放

4	金鼎 锌业	锅炉系统	颗粒物、SO ₂	旋风除尘器、电除尘器、次氧化 锌脱硫	废气达标排放
		硫化矿生产 30kt/a 电解锌联 产 60kt/a 烟气制酸尾气	SO ₂ 、硫酸雾	碱液吸收	废气达标排放
		60kt/a 电解锌工程熔铸尾气	粉尘	布袋除尘器	废气达标排放
5	剑川 益云	10kt/a 硫酸生产线制酸尾气	SO ₂ 、硫酸雾	“3+2”两转两吸 酸吸收	废气达标排放
		10kt/a 电解锌生产线锅炉	SO ₂ 、烟尘、NOX	麻石水膜除尘	废气达标排放
		10kt/a 电解锌生产线熔铸炉	粉尘	麻石水膜除尘	废气达标排放
		1kt/a 镉生产线粗镉融化锅	镉及其化合物	麻石水膜除尘	废气达标排放
		0.5kt/a 锌粉生产线焙烧炉	烟尘	麻石水膜除尘	废气达标排放
6	兰坪 益云	报告期内停产			

4.2 废水排放及削减措施

报告期内，公司各成员企业主要废水污染源及削减措施如下表：

序号	企业名称	生产装置或技术	主要污染物	处理工艺	运行绩效
1	有色 基地	硫酸、氧化锌尾气洗涤水	Hg、Pb	污水处理站中和、絮凝沉淀	返回生产系统回用
		锌合金电炉烟气洗涤水	SS	文丘里除尘器除尘，沉淀池沉淀	循环使用
		氧化锌冲渣水	Pb、Cd、Zn、Hg	通过地沟回流入沉渣池	循环使用
		电锌滤布冲洗水	Pb、Cd、Zn、Hg	通过地沟收集抽回球磨制浆	循环使用
		硫酸、氧化锌装置冷却水	---	收集	循环使用
		污水处理站	Pb、Zn、Cd、Cu、 Hg	中和、絮凝沉淀	返回生产系统回用

		地上式生活污水处理设施	COD、NH ₃ -N	生物处理	循环使用
2	磷化工基地	150kt/a 粉状磷酸一铵生产线 过滤滤布清洗废水	SS、F、磷酸盐 (以 P 计)	回用于球磨制浆加水	回用于球磨制浆加水
		150kt/a 粉状磷酸一铵生产线 冷凝水	SS、F、磷酸盐 (以 P 计)	回用于球磨制浆加水或清洗滤布	回用于球磨制浆加水或清洗滤布
		10kt/a 精制磷铵生产线结晶 冷却水	SS、F、磷酸盐 (以 P 计)	循环使用	循环使用
		80kt/a 饲料级磷酸氢钙生产 线过滤滤布清洗废水	SS、F、磷酸盐 (以 P 计)	回用于磷矿磨浆加水	回用于磷矿磨浆加水
		污水处理总站	SS、F、磷酸盐 (以 P 计)、COD	中和、絮凝沉淀	处理达标后水回用于各生产分厂
		地上式生活污水处理设施	COD、NH ₃ -N	生物处理	循环使用
3	川润化工	含油含氨废水处理装置	油类、NH ₃ -N	物理化学法	收集废油回用，氨氮降低
4	金鼎锌业	污水处理站	SS、COD、Pb、 Zn、Cu、Cd	中和、絮凝沉淀	封闭循环，零排放
		地理式生活污水处理设施	COD、NH ₃ -N	生物处理	循环使用
5	剑川益云	生产污水处理站	Pb、Zn、Cu、Cd	中和、絮凝沉淀	封闭循环，零排放
		地理式生活污水处理站	COD、NH ₃ -N	生物处理	处理达标后排放
6	兰坪益云	报告期内停产			

4.3 噪声污染状况及控制措施

公司各成员企业噪声源及控制措施见下表：

序号	企业名称	生产装置或技术	处理工艺	运行绩效
1	有色基地	硫酸生产线风机	消声、减震	达标
		氧化锌生产线风机、破碎机	隔声、减震	达标
		电锌生产线球磨机	隔声、减震	达标
		硅整流变压器	厂房隔声	达标
2	磷化工基地	破碎机	基座减振	达标
		球磨机	地理处理，基座减振，内衬橡胶护板	达标
		干燥风机	设置隔声罩、风机出风口装消音器、基座安装减振垫	达标
		空压机	设置隔声罩	达标
		塔顶风机	设置隔声罩、风机出风口装消音器	达标
		鼓风机	风机进出口安装消音器，风机主体安装于室内	达标
3	川润化工	压缩机空气进口隔音室	密闭隔音	达标
4	金鼎锌业	选厂破碎工段	基础防震、防噪声耳塞	达标
		选厂磨矿工段	设置隔音房、防噪声耳塞	
		选厂浮选工段	减振装置、隔声装置、防噪声耳塞	
5	剑川益云	电解锌生产线球磨机	厂房屏蔽	达标
		硫酸生产线风机	厂房屏蔽	达标

		挖机、装载机	尽量白天开车、晚上停车	达标
6	兰坪益云	报告期内停产		

4.4 固体废物产生及处理处置情况

公司以资源的高效利用和循环利用为核心，以“减量化、再利用、资源化”为原则，按照循环经济的环境目标，在整个工业生产过程中系统地节约资源和减少废物，达到实现经济增长下的污染物减量化，从而实现环保、效益的“双赢”。报告期内，公司各成员企业固体废物处置如下：

序号	企业名称	废物名称		产生量 (t/a)	贮存（暂存） 情况	综合利用		安全处置		处理率 (%)
						综合利用量 (t/a)	处理方式及 去向	安全处置 量 (t/a)	处理方式 及去向	
1	有色 基地	一般工业 固体废物	水淬渣	43632	建有临时堆场，地面硬化处理，及时清运。设置固废标志牌。	43632	外售	/	/	100
		危险 废物	锌铅渣	4046	按危废标准及要求，建有专用渣库，设置危险废物标志牌	/	/	4046	按危废转移联单进行转移	100
			锌铜渣	1600	按危废标准及要求，建有专用渣库，设置危险废物标志牌	1444	综合利用制取硫酸铜	156	按危废转移联单进行转移	100

序号	企业名称	废物名称	产生量 (t/a)	贮存(暂存) 情况	综合利用		安全处置		处理率 (%)	
					综合利用量 (t/a)	处理方式及 去向	安全处置 量(t/a)	处理方式 及去向		
			废触媒	0.6	按危废标准及要求, 建有专用库房, 设置危险废物标志牌	/	/	0.6	按危废转移联单进行转移	100
			废油	0.6	按危废标准及要求, 建有专用库房, 设置危险废物标志牌	/	/	0.6	按危废转移联单进行转移	100
2	磷化工基地	一般工业固体废物	磷石膏	981301.6	按《磷石膏堆场建设和运行管理办法》进行堆存和管理。	59228	作生产建筑石膏粉原料	922073.6	渣场堆存	100
			石灰渣	6000	设置有临时库房, 地面硬化处理, 满足防雨、防渗要求。	6000	外售	/	/	100
			燃煤煤渣	15101	设置有临时堆场, 地面硬化处理, 及时清运。	15101	外售	/	/	100
		危险废物	废触媒	3	按危废标准及要求, 建有专用库房, 设置危险废物标志牌	/	/	3	按危废转移联单进行转移	100
			废油	0.5	按危废标准及要求, 建有专用库房, 设置危险废物标志牌	/	/	0.5	按危废转移联单进行转移	100
3	川润化工	一般工业固体废物	石灰渣	17	设置有临时库房, 地面硬化处理, 满足防雨、防渗要求。	17	外售	/	/	100

序号	企业名称	废物名称		产生量 (t/a)	贮存(暂存) 情况	综合利用		安全处置		处理率 (%)
						综合利用量 (t/a)	处理方式及 去向	安全处置 量(t/a)	处理方式 及去向	
		危险废物	废油	1.8	按危废标准及要求,建有专用库房,设置危险废物标志牌	1.8	车间回用	/	/	100
4	金鼎 锌业	一般工业固体废物	燃煤煤渣	20702.5	设置有临时渣库,地面硬化处理,满足防雨、防渗要求。	20702.5	外售	/	/	100
		危险废物	浸出渣	530312.1	按危废标准及要求,建有专用库房,设置危险废物标志牌	76538.06	按危废转移联单进行转移	453774.05	渣库堆存	100
			铜镉渣	7770.38	按危废标准及要求,建有专用库房,设置危险废物标志牌	/	/	7770.38	按危废转移联单进行转移	100
			阳极泥	3980.65	按危废标准及要求,建有专用库房,设置危险废物标志牌	1953.43	内部综合利用	2027.22	按危废转移联单进行转移	100
5	剑川 益云	一般工业固体废物	水淬渣	2300	设置有临时渣库,地面硬化处理,满足防雨、防渗要求。	2300	内部综合利用	/	/	100
			炉渣	893	设置有临时渣场,地面硬化处理。	893	内部综合利用	/	/	100
		危险废物	浸滤渣	248472	按危废标准及要求,建有专用渣库,设置危险废物标志牌	/	/	248472	2#渣库堆存	100

序号	企业名称	废物名称	产生量 (t/a)	贮存(暂存) 情况	综合利用		安全处置		处理率 (%)	
					综合利用量 (t/a)	处理方式及 去向	安全处置 量(t/a)	处理方式 及去向		
		废油	0.3	按危废标准及要求, 建有专用库房, 设置危险废物标志牌	0.3	车间回用	/	/	100	
6	兰坪益云	一般工业固体废物 危险废物	报告期内停产							

4.5 危险化学品管理

公司涉及的主要危险化学品有：硫酸、液氨、硫磺、磷酸。按照《危险化学品安全管理条例》规定，公司采取严格的生产、储存、运输、使用安全控制措施，配置应急资源，建立严密的应急机制。主要管理措施如下：

品名	来源	使用途径	管理措施	涉及的单位
硫酸	自产和外购	生产自用	有危货运输资质的单位运输；规范的硫酸罐区；配置相应的应急器材、物资和专业应急人员。	宏达股份（磷化工基地、有色基地）、金鼎锌业、剑川益云
液氨	自产或外购	生产自用	有危货运输资质的单位运输；储罐区按重大危险源管理；视频监控和自动化控制系统；配置相应的应急器材、物资和专业应急人员。	宏达股份（磷化工基地）、绵竹川润化工
硫磺	外购	生产自用	储存区按乙类火灾危险场所管理；配置相应的消防器材、物资和专业应急人员。	宏达股份（磷化工基地）
磷酸	自产	生产自用	规范的硫酸罐区；配置相应的应急器材、物资和专业应急人员。	宏达股份（磷化工基地）

5 与社会及利益相关者关系

5.1 与消费者的关系

公司出厂产品按照国家安全规范要求，提供了安全技术说明书和产品使用说明书，并进行客户满意度调查。

5.2 与员工的关系

公司高度关注员工职业健康。对原有装置实施自动化改造，降低劳动强度，改善作业环境；对职业危害场所定期进行职业危害因素检测评价；定期发放劳动防护用品；开展职业健康体检，建立员工职业卫生档案。

报告期内，公司无一例职业病发生。

5.3 与公众和社会的关系

按照什邡市委、市政府“四个交代”的要求，公司积极配合参与与当地各社区及周边居民的走访活动和“四个交代”环保恳谈会。

公司开展了“走进工厂 了解企业”活动，邀请社会各界代表参观、考察企业生产装置及环保设施运行情况，增进了与公众的联系，增加了公司透明度。

6 编制说明

6.1 本环境报告涵盖公司分支机构的信息

本报告内容涵盖了公司及各成员企业的环境保护情况，各分支机构的信息，本报告书中“公司”指含四川宏达股份有限公司旗下 14 家子公司。其相关信息如下：

公司名称	公司关系	所在省市	所属行业	注册资本(万元)	法人代表	主要经营范围
四川宏达股份有限公司	母公司	四川什邡	有色金属冶炼、化学原料及化学制品制造业	RMB103,200.00	杨骞	化肥、工业级磷酸一铵、饲料级磷酸氢钙、氯碱、氟硅酸钠、工业硫酸、塑料编织袋、锌锭、锌合金及其废渣中提取的金属材料、稀有金属(钼、铟、锗)、氧化锌的生产销售;建工建材、化工原料批发零售,饮食娱乐,矿产品(国家限制经营的除外)销售。
四川华宏国际经济技术投资有限公司	控股子公司	四川成都	贸易、投资	RMB3800.00	黄建军	项目投资(不含金融及证券业务);生

司						产、销售化工原材料及产品；生产销售电解锌；自营和代理各类商品及技术的进出口业务等
云南金鼎锌业有限公司	控股子公司	云南兰坪	有色金属矿采选及有色金属冶炼	RMB97,322.00	杨希	有色金属及其成品、半成品、矿产品的地勘测量，采矿、选矿、冶炼、加工产品
云南云龙明珠锌业有限公司	金鼎锌业控股子公司	云南云龙	有色金属矿采选及有色金属冶炼	RMB1,000.00	杨希	铅锌采选、冶炼及矿产品销售
四川钒钛资源开发有限公司	控股子公司	四川攀枝花	有色金属冶炼	RMB10,000.00	赵彦博	销售矿产品
攀枝花金光钒钛股份有限公司	四川钒钛控股子公司	四川攀枝花	有色金属冶炼	RMB1,100.00	黄建军	销售化工产品、矿产品
香港宏达国际贸易有限公司	控股子公司	香港	贸易	USD895.79	刘芳	从事进出口贸易和投资
四川宏达钼铜有限公司	全资子公司	四川什邡	有色金属冶炼	RMB10,000.00	杨骞	钼、铜、铅、锌生产、加工、销售及经营本企业产品进出口业务
四川宏达金桥大酒店有限公司	控股子公司	四川什邡	住宿和餐饮业	RMB6,000.00	张照海	中餐制售、歌舞娱乐、住宿、健身、美容美发等
四川绵竹川润化工有限公司	控股子公司	四川绵竹	化学原料及化学制品制造业	RMB8,343.50	陈维贵	生产、销售：化肥、磷酸三钙等

成都江南物业管理有限公司	控股子公司	四川成都	物业管理	RMB50.00	刘君谟	物业管理、保洁清洗(不含国家限制项目)、销售日用百货、建辅建材、装饰材料、五金交电、家用电器。中餐、销售电话卡用品、房屋租赁、房屋中介。
剑川益云有色金属有限公司	全资子公司	云南剑川	有色金属冶炼	RMB11,784.61	刘条松	电锌、电炉锌粉、硫酸、镉等金属的冶炼、生产、销售；有色金属原料购销、冶炼(以上经营范围中涉及国家法律、行政法规规定的专项审批，按审批的项目和时限开展经营活动)
兰坪益云有色金属有限公司	剑川益云全资子公司	云南兰坪	有色金属冶炼	RMB430.00	刘条松	有色金属来料加工(代加工)、代购代销业务(以上经营范围中涉及国家法律、行政法规规定的专项审批，按审批的项目和时限开展经营活动)
四川宏达工程技术有限公司	全资子公司	四川什邡	工程技术服务业	RMB100.00	杨守明	无机化工工程设计；压力容器及压力管道设计；新技术开发、工

						程晒图
四川信托有限公司	参股公司	四川成都	金融业	RMB200,000.00	刘沧龙	资金信托、动产信托、不动产信托、其他财产或财产权信托；代保管及保管箱业务、以存放同业、拆放同业、贷款、租赁、投放方式运用固有财产、同业拆借

6.2 本环境报告的编制及提供信息的时间范围、发行日期

1、本报告由四川宏达股份有限公司环境报告书编制组编制，经董事会会议审议批准后发布；

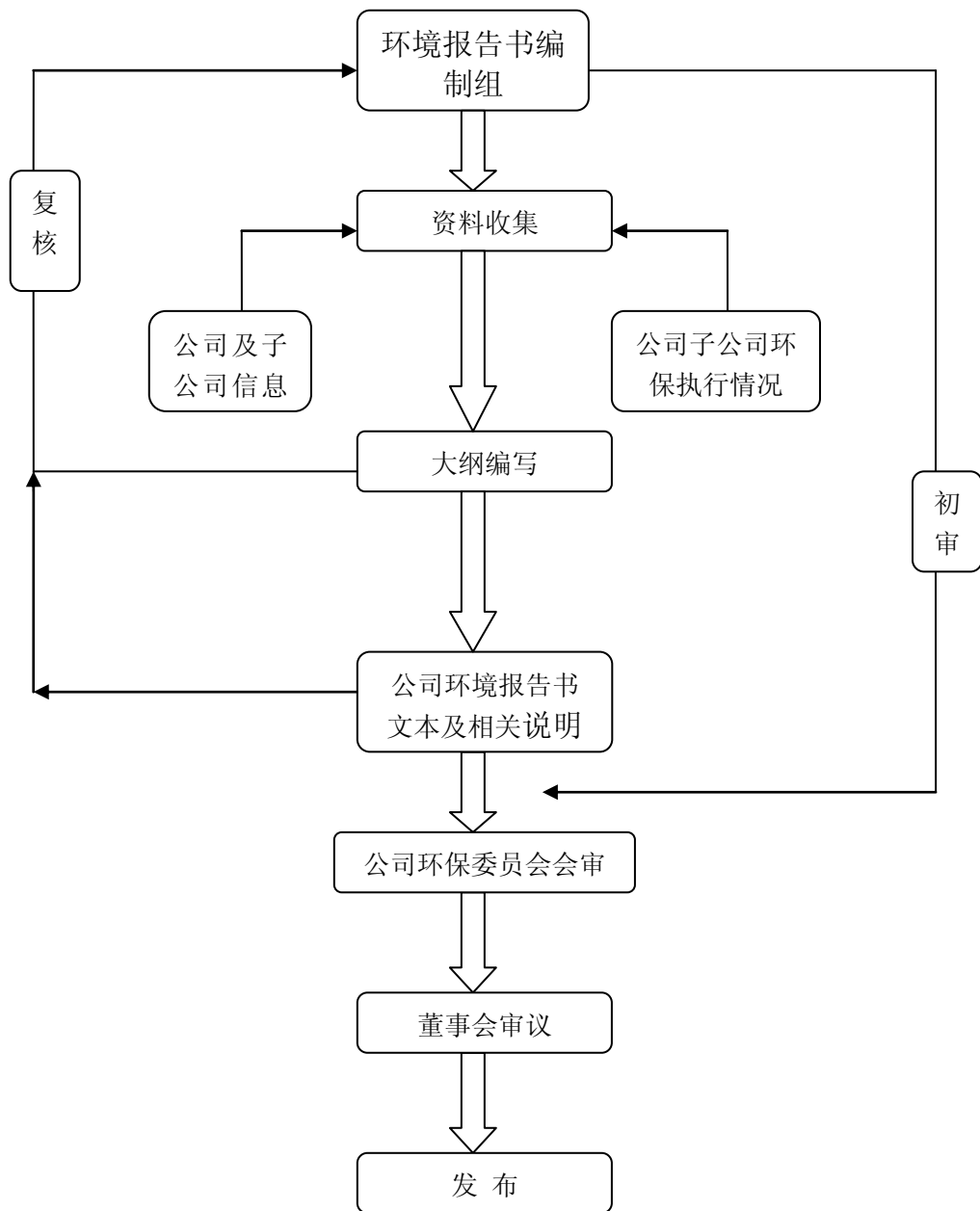
2、本报告书的报告期间为：2013年1月1日至2013年12月31日；

3、本次报告发布日期：2014年3月15日；

4、本报告书将在国家环境保护部网站和公司指定信息披露网站上向社会公众发布。

6.3 本环境报告书的编制流程及审核运转流程

本报告书根据《环境信息公开办法(试行)》以及《关于进一步严格上市环保核查管理制度加强上市公司环保核查后督查工作的通知》及《上市公司环境信息披露指南(征求意见稿)》编制，编制流程及审核运转流程为：



6.4 编制单位及联系方式（电话、传真、电子邮箱及网址）

编制单位：四川宏达股份有限公司

电话：028-86140372

传真：028-861401081

电子邮箱：dshbgs@sinohongda.com

网址：www.sinohongda.com

6.5 意见及信息反馈方式

如对本报告书有任何疑问或意见，欢迎来函、来电咨询。

来函咨询地址：四川成都市锦里东路2号

邮编：610041



四川绵竹川润化工有限公司厂区图